

# TS ANKIEN

## 프리미엄 여성복 제조의 새로운 기준

한국의 기술력과 베트남의 장인정신이 만나다

400K+

연간 생산량 (장)

Annual Production

7

전문 생산라인

Production Lines

280+

숙련 기술 인력

Skilled Workers

2,300m<sup>2</sup>

공장 총면적 (696평)

Factory Area

## 회사 개요

### 기업 정보

#### 기업 정보

설립연도	2023년
대표이사	홍영철
자본금	\$500,000
사업영역	의류 임가공 무역

#### 사업장 위치

한국 본사	경기도 김포시 운양로 17
베트남 공장	박장성 록남 Doi Ngo
한국 연락처	02-2662-8886
베트남 연락처	+84-094-211-1856

#### 사업 영역

주요 사업	프리미엄 여성복 봉제 제조
주요 아이템	재킷/드레스/블라우스 코트/팬츠/핸드메이드
거래 형태	OEM / ODM

#### 생산 역량

생산라인	7개
연간 생산량	400,000장
전문 인력	280명
공장 면적	2,300m <sup>2</sup> (696평)

“

# 품질만큼 책임을 지겠습니다

홍영철

TS ANKIEN 대표이사

## CEO 인사말

### 대표이사 인사말

---

안녕하세요, TS ANKIEN 대표 홍영철입니다.

저희 TS ANKIEN은 한국의 제조기술과 관리 시스템에 베트남의 우수한 것은 기술자와 글로벌 패션 브랜드들이 신뢰하는 파트너입니다.

공임 없는 혁신으로 현장 기술력에서 모든 면에서 최상의 가치를 추구하며, 한국 본사의 체계적 관리와 베트남 공장의 숙련된 기술력이 만난 최상의 시너지를 경험하실 수 있습니다.

품질만큼 책임을 지겠습니다.  
앞으로도 비전있는 소비자 and 고객님들의 성공을 위해 최선을 다하겠습니다.

감사합니다.

2024

**베트남 안고엔 공장 설립**

베트남 현지 생산 공장을 설립하고 7개 라인 본격 가동. 한국 프리미엄 브랜드 첫 출하.

2023

**TS ANKIEN 법인 설립**

한국 본사 법인 설립. 원단 공급처 및 물류 파트너와 전략적 제휴 체결.

2022

**베트남 현지 시장 조사**

베트남 북부 지역 현지 조사. 숙련 노동력, 인프라, 하노이 접근성으로 박장성 선정.

2020

**프리미엄 여성복 사업 구상**

20년 이상의 의류 제조 경험을 바탕으로 프리미엄 여성복 전문 제조 사업 기획.



## 주요 고객사

### 신뢰받는 파트너

---

한국 최고의 여성복 패션 브랜드를 위해 생산합니다.  
시즌마다 변함없는 품질과 납기를 약속합니다.

ANSICH

Avadress

JJ JIGOTT

LIFEWORk

Pierre cardin

PRELIN

renoma

THE IZZAT

THE TILBURY

Thursday Island

VESSE

## 제품 카테고리

### 주요 생산 제품

---



재킷 Jacket

8,000장/월

2개 라인



드레스 Dress

12,000장/월

2개 라인



블라우스 Blouse

15,000장/월

1.5개 라인



코트 & 점퍼

6,000장/월

1개 라인



팬츠 & 스커트

10,000장/월

1.5개 라인



핸드메이드

3,000장/월

전담 30명

## 제품 상세

### 재킷 & 드레스



#### 재킷 Jacket

비즈니스 정장부터 캐주얼 재킷까지, 정교한 테일러링 기술로 완벽한 핏과 실루엣을 구현합니다. 구조적 어깨, 벨트 포켓, 핸드 마감 디테일까지.

월 생산량: **8,000장**

전담 라인: **2개 라인 (80명)**

소재: **울 / 폴리에스터 / 혼방**



#### 드레스 Dress

파티 드레스, 총테일 드레스, 데일리 원피스 등 여성스러운 실루엣을 전문 제작합니다. 드레이핑, 보이지 않는 지퍼, 섬세한 원단 처리.

월 생산량: **12,000장**

전담 라인: **2개 라인 (90명)**

소재: **실크 / 쉬폰 / 저지**

## 제품 상세

### 블라우스 & 코트



#### 블라우스 Blouse

오피스룩부터 캐주얼까지 다양한 스타일. 핀턴, 러플, 섬세한 단추 루프, 정밀 칼라 성형이 강점입니다.

월 생산량: 15,000장

전담 라인: 1.5개 라인 (50명)

소재: 코튼 / 실크 / 폴리에스터



#### 코트 & 점퍼

계절별 아우터웨어를 전문적으로 제작. 두꺼운 원단, 퀴팅, 다운 충전, 방수 테이핑, 복잡한 안감 구조 처리.

월 생산량: 6,000장

전담 라인: 1개 라인 (30명)

소재: 울 / 다운 / 방수원단

## 제품 상세

### 팬츠 & 핸드메이드



### 팬츠 & 스커트

정장 팬츠부터 미니스커트까지 완벽한 핏과 편안함. 정밀 허리밴드, 보이지 않는 지퍼, 깔끔한 단 처리.

월 생산량: 10,000장

전담 라인: 1.5개 라인 (45명)

소재: 코튼 / 데님 / 폴리에스터



### 핸드메이드

베트남 장인들의 정교한 손재주로 완성되는 프리미엄 제품. 기계로 대체할 수 없는 수작업 자수, 비딩, 아플리케.

월 생산량: 3,000장

전담 인력: 30명 전문 장인

특화: 수작업 자수 / 비딩 / 아플리케

생산 시설

## 생산시설 개요

베트남 박장성에 위치한 최신 설비의 생산 거점



2,300

m<sup>2</sup>

공장 면적

696평



7

개

생산라인

카테고리별 전용



280+

명

전문 인력

평균 경력 3년 이상



29

종

보유 장비

총 258대

노이바이 국제공항 1시간 30분 | 고속도로 직접 접근 | 산업단지 인프라

## 생 산 라 인

### 라인별 생산 체계



재킷 라인

생산량 8,000장/월

인력 40명

장비 프레스기, 접착기



드레스 라인

생산량 12,000장/월

인력 45명

장비 오버록, 특수미싱



블라우스 라인

생산량 15,000장/월

인력 35명

장비 자동봉제기



통합 라인

생산량 19,000장/월

인력 유동배치

장비 코트/팬츠/핸드메이드

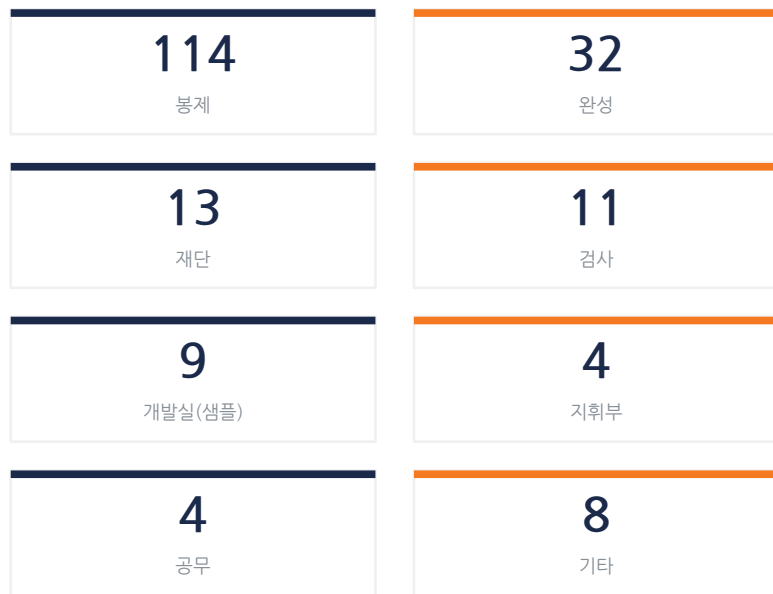
## 장비 & 인원

### 장비 현황 & 인원 구성

#### 주요 장비 (29종, 총 258대)

본봉 (Single Needle)	100
버큐테이블 (Ironing Table)	51
스팀다리미 (Steam Iron)	50
칼본봉_사절 (Thread Trim)	24
오바록 (Overlocker)	12
체인미싱	7
소매달이	4
단추달이	4
프레스	3
재단칼	3

#### 인원 현황 (총 195명)



생산 공정 흐름



오더 접수

요구사항 분석  
생산 계획 수립  
원부자재 확인

02

패턴 제작

CAD 기반 설계  
정밀 그레이딩  
샘플 승인

03

원단 재단

자동연단기 활용  
정밀 재단  
넘버링 & QC

04

봉제

7개 전문 라인  
인라인 QC 검사  
MES 실시간 추적

05

품질 검수

3단계 QC 시스템  
100% 전수검사  
AQL 기준 준수

06

포장 출하

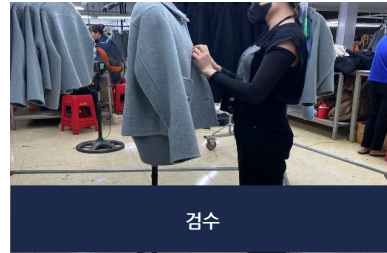
검침기 완료  
안전 패키징  
물류 추적



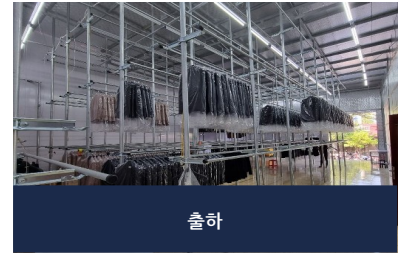
재단



봉제



검수



출하

## 품질관리 시스템



STEP 1

원자재 검수

입고 원단 색상, 강도, 수축률 등 항목별 정밀  
검사 후 생산 투입



STEP 2

공정별 QC

재단, 봉제, 마감 각 공정마다 전담 QC 인원  
상주. 실시간 불량 검출



STEP 3

최종 검수

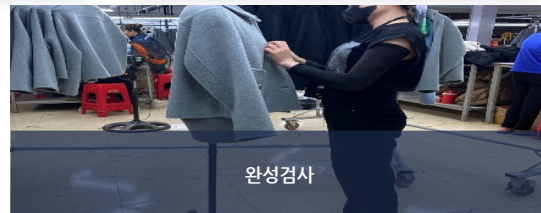
AQL 기준 치수, 외관, 봉제 상태 100%  
전수검사. 합격품만 출고



STEP 4

지속적 개선

MES 불량 데이터 분석, 주간 품질 회의,  
공정 최적화 사이클



# Xin chào MES v5.0

자체 개발 MES로 전 공정 실시간 디지털 관리



## 생산계획 & 스케줄

간트 차트 기반 일정 관리, 납기일 자동 추적, 라인 배분 최적화

## 실시간 생산실적

시간대별 투입/산출 수량 자동 집계, 라인별·작업자별 KPI

## 품질검사 & 관리

불량 사진 등록, 유형별 자동 분류, 추이 분석 대시보드

## 인사 & 출퇴근

지문인식 기반 출퇴근, 야근 신청/결재, 급여 자동 연동

## 자재 & 원단관리

검단기 검사 기록, 재단 지시서 발행, 재고 추적

## 출고 & 운송

패킹리스트 자동 생성, 선박 실시간 추적 (AIS)

✓ 현장 TV 6대 실시간 모니터링

✓ 모바일 앱 현장 즉시 입력

✓ 한국어/베트남어/영어 3개 국어

✓ 자동 리포트 & 엑셀 다운로드

## 시설 현장

### 공장 내부 현장



자재실



원단검사



샘플 CAD



샘플작업



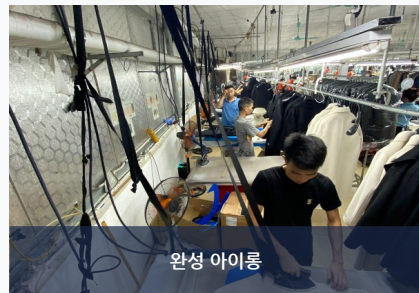
재단



프레스



마무리

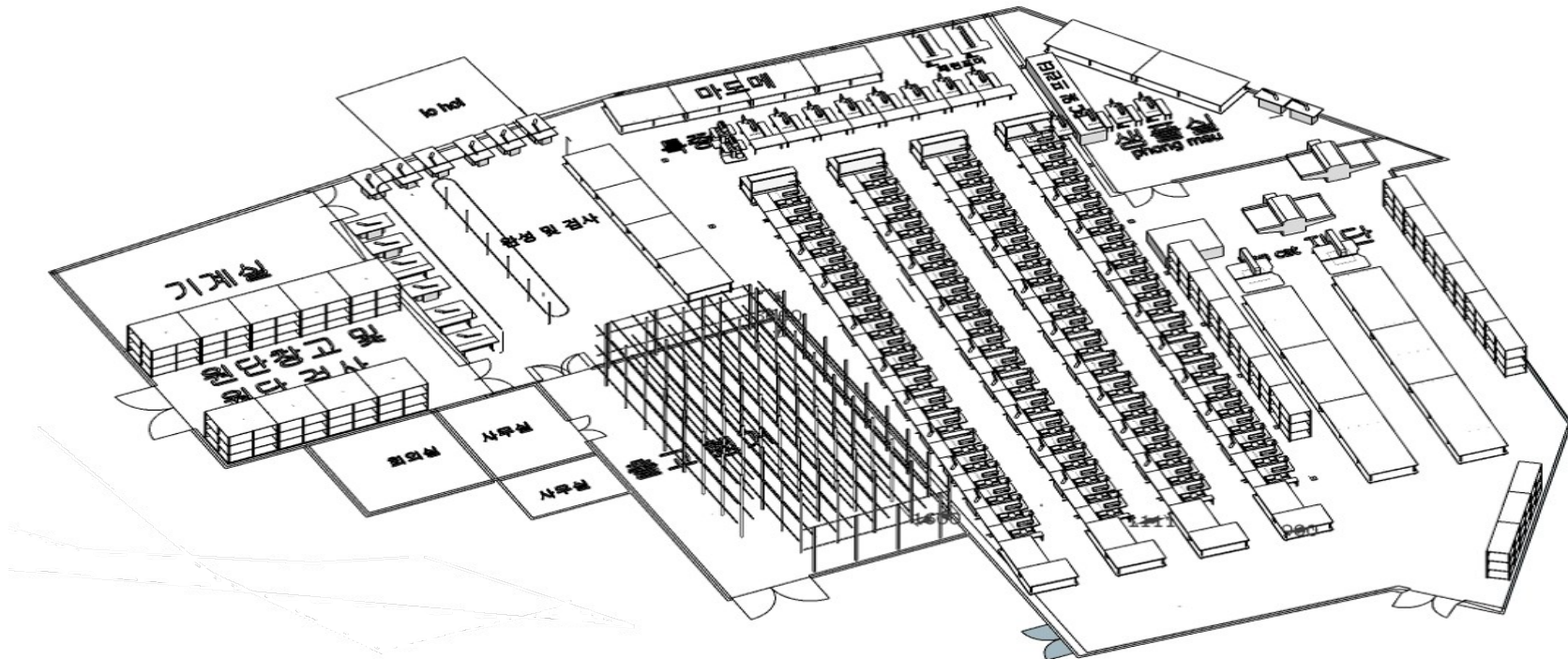


완성 아이롱

## 내부 배치도

### 공장 배치도

2,300m<sup>2</sup> 단층 구조 — 자재 입고부터 출하까지 일직선 동선 최적화



자재창고 → 재단 → 봉제라인 1~7 → 마무리 & 아이롱 → QC → 포장 → 출고창고

## TS ANKIEN의 경쟁력

20년 이상의 의류 제조 노하우로 프리미엄 생산 파트너십을 제공합니다



### 품질 보증

국제적 품질 기준 준수  
3단계 QC 시스템  
100% 전수검사  
AQL 2.5 기준 충족



### 빠른 납기

7개 라인 병렬 가동  
MES 실시간 스케줄링  
평균 납기 45일  
긴급 오더 30일 가능



### 숙련된 인력

280명 전문 기술인력  
한국인 기술 관리자 상주  
월별 기술 교육  
낮은 이직률



### 원스톱 서비스

패턴부터 포장까지 일괄 처리  
자체 샘플실 보유  
수직 일괄 생산 체계  
OEM & ODM 대응

## 연락처

### 문의하기

---

#### 한국 본사

주소 경기도 김포시 운양로 17 (운양동)

전화 02-2662-8886

이메일 [info@tsankien.com](mailto:info@tsankien.com)

대표 홍영철

업무시간 월-금 09:00 ~ 18:00

웹사이트 [www.tsankien.com](http://www.tsankien.com)

#### 베트남 공장

위치 박장성 록남 Doi Ngo (An Kien)

전화 +84-094-211-1856

이메일 [jinrongxiu803@gmail.com](mailto:jinrongxiu803@gmail.com)

면적 2,300m<sup>2</sup> (696평)

업무시간 월-토 07:00 ~ 18:00

교통 노이바이 공항 1시간 30분

# 감사합니다

---

프리미엄 품질의 파트너가 되어드립니다

품질과 신뢰를 바탕으로 오래 지속되는  
파트너십을 기대합니다.

---

TS ANKIEN | 02-2662-8886 | info@tsankien.com | www.tsankien.com